

高い要求に応える、
確かなテクノロジーと技術



株式会社 池田製作所
Be Trusted, Be Loved

新素材PEEKにも対応したインサート成形

金型内にナット、ビスや金属接片などのインサート部品を装填した後、樹脂を注入しインサート部品を溶融樹脂で包み固化することで、樹脂と金属部品等を一体化させた複合部品を作る成形方法です。



インサート部品を溶融樹脂で固定一体化することにより、樹脂強度の補強、可動部の樹脂磨耗の軽減あるいは、組立作業工程の短縮化等が期待できます。

また、スーパーエンプラと呼ばれる耐熱性が高く金属に変わる樹脂のインサート成形に対応可能です。

適切な運用で、クリーンルームの機能を最大化

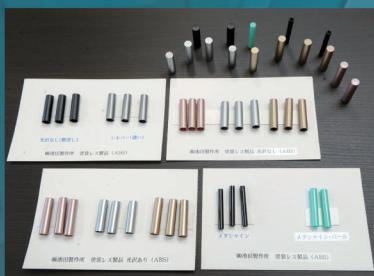


池田製作所の清浄度レベルは、クラス10,000(クラス7)まで対応しています。開発の方がプラスチックの材料を知らなくても、材料の選定から協力。様々な材質、強度、特製に近いプラスチックの樹脂を提案でき、今まで鉄やその他の材料でつくれていたものをプラスチックへ変更できる可能性に協力できます。

また、池田製作所では、クリーンルームの設備面だけではなく、人的な資源を活用し清浄度の適切な運用に努めており、定期的な会議を重ね、従業員の意識向上にも目を向けています。

クリーンルームでは、主にインサート成形、検査作業を行っております。

環境にやさしく、コスト削減につながる塗装レスを



塗装レスとは、その名の通り塗装することなく着色することで商品の品質を保つつ、製品の外観を美しくする技術です。

外観の美しさはそのままに、塗装コストの削減と環境に及ぼす影響も軽減させました。

無塗装にもかかわらず、塗装したかのようなクオリティをぜひご覧ください。

経営理念

代表取締役社長 池田 和弘

当社は昭和48年1月、先代の池田弘幸(現会長)によって、東京都福生市にプラスチック成形・印刷会社として創業しました。

約5年間の業務期間を経て、昭和53年に現工場があります東京都青梅市長淵に移転、現社長の池田和弘に代替えをおこないつつ、現在まで青梅に根付いて経営しております。

「進化」「信頼」「責任」の3つの言葉を経営理念として、今後は今以上にさらなる技術・品質の向上を目指し、同時にお客様とのコミュニケーションを大切に温めてゆくことをお約束いたします。



緻密で精密な製品づくりのプロフェッショナル

少数精鋭で構成された経験豊富なスタッフだからこそ実現できる、柔軟で融通の利く対応が当社の強み。他社で断られたような内容や数量のお仕事でも、当社なら対応できる可能性があります。

大切なお客様の窓口には、必ず技能士の資格を持つスタッフが担当します。プラスチックの特性はもとより成形に関わる問題を解決します。お気軽にご相談ください。



主要設備

堅型成形機、横型成形機、オートストッカーなど多数保有





株式会社 池田製作所

Be Trusted, Be Loved

株式会社 池田製作所

住 所: 〒198-0052 東京都青梅市長淵8丁目178-2

電 話: 0428-24-8816

受 付: 8時30分～17時(月～金)※祝日・弊社休業日を除く



詳しくはホームページをご覧ください

<https://ikedaseisakusho.jp/>

インサート成形の池田製作所

SEARCH